

ZAPISNIK O PRIMOPREDAJI

Dana 4. svibnja 2026. god. Niko Nikić, Keine Wohnung in Deutschland , OIB:51134785764 predao je u posjed stroj za automatsko zavarivanje NN 1000 (sastoji se od radnog komada Carpanon) DTE + AVC, Pneumatski konjić, TIG aparat za zavarivanje EWM Tetrix 351 sa tetriks 270 H Hotvire modulom za vruću živi i tetriks drive 41 dobavlječem žice) stečajnom upravitelju nad stečajnom Masom dužnika Nopus d.o.o. u stečaju Ivi Žiža , Ludbreg, Starjak 1,OIB:08163835361.

Gore navedeni stroj gospodin Niko Nikić predao je dobrovoljno.

Predao:

Niko Nikić



Preuzeo:

Ivo Žiža



VELJKO VRHOVNIK, dipl.ing.stroj
stalni sudski vještak za strojarstvo i zaštitu na radu
43000 BJELOVAR
Vukovarska 13 D
mob. 098 833 350

PROCJENA VRIJEDNOSTI STROJEVA (TD12/2025 REVIZIJA BR.1)

NARUČITELJ:	
PREDMET:	procjena vrijednosti postrojenja za zavarivanje
LOKACIJA:	Bjelovar, Đure Sudete 9
VJEŠTAK PROCJENITELJ:	VELJKO VRHOVNIK

TD 03/2026.

Bjelovar.12.02.2026.

Veljko Vrhovnik, dipl.ing.stroj



S A D R Ź A J:

- I ZADATAK VJEŠTAKA**
- II PREDMET VJEŠTAČENJA**
- III NAČIN VJEŠTAČENJA**
- IV NALAZ**
- V PROCIJENJENA TRŽNA VRIJEDNOST**

REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO PRAVOSUĐA, UPRAVE
I DIGITALNE TRANSFORMACIJE

KLASA: LP 1-710-03/25-01/283
URBROJ: 514-03-04-02/05-25-12
Zagreb, 28. srpnja 2025.

Ministarstvo pravosuđa, uprave i digitalne transformacije, OIB: 72910430276, na temelju članka 127.b stavka 1. Zakona o sudovima („Narodne novine“, br. 28/13, 33/15., 82/15., 82/16., 67/18., 21/22, 16/23, i 36/24), povodom zahtjeva Veljka Vrhovnika, diplomiranog inženjera strojarstva iz Bjelovara, Vukovarska 13 D, OIB: 36751957516, u postupku imenovanja stalnog sudskog vještaka, donosi

RJEŠENJE

I. Veljko Vrhovnik, diplomirani inženjer strojarstva iz Bjelovara, Vukovarska 13 D, OIB: 36751957516, imenuje se stalnim sudskim vještakom za područja strojarstva i zaštite na radu s danom 28. srpnja 2025.

II. Danom izvršnosti ovog rješenja imenovani će se upisati u Popis stalnih sudskih vještaka ovog Ministarstva.

Obrazloženje

Veljko Vrhovnik, diplomirani inženjer strojarstva iz Bjelovara, podnio je zahtjev za imenovanje stalnim sudskim vještakom za područja strojarstva i zaštite na radu.

Imenovani je zahtjevu priložio životopis, dokaz o završenom studiju, dokaz o radu na poslovima u struci i trajanju radnog odnosa, elektronički zapis o podacima evidentiranim u matičnoj evidenciji Hrvatskog zavoda za mirovinsko osiguranje, dokaz o sklopljenom ugovoru o osiguranju za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka, uvjerenje općinskog suda da se protiv njega ne vodi kazneni postupak za kazneno djelo za koje se postupak pokreće po službenoj dužnosti i popis predmeta u kojima je obavio vještačenje.

Uvjeti za imenovanje za stalnog sudskog vještaka propisani su u članku 126. stavku 1. Zakona o sudovima sukladno kojem za stalnog sudskog vještaka može biti imenovana osoba državljanin Republike Hrvatske, državljanin države članice Europske unije ili državljanin države potpisnice Sporazuma o Europskom gospodarskom prostoru koja ima završen preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili specijalistički diplomski stručni studij odnosno završen preddiplomski sveučilišni studij ili preddiplomski stručni studij odgovarajući području vještačenja za koje se imenuje i koja je nakon završenog preddiplomskog i diplomskog sveučilišnog studija ili integriranog preddiplomskog i diplomskog sveučilišnog studija ili specijalističkog diplomskog stručnog

uprave i pravnog nazivlju, završila stručni oblik u strukovnoj djelatnosti, a u skladu s posebnim ima sklopljen ugovor o osiguranju od odgovornosti za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka i ima valjano odobrenje za samostalno obavljanje djelatnosti (licenciju) ili položen stručni odnosno specijalistički ispit za obavljanje djelatnosti ako je to, sukladno posebnim propisima, uvjet za obavljanje tih djelatnosti.

Po službenoj dužnosti ovo Ministarstvo je utvrdilo da je imenovani državljanin Republike Hrvatske, da nije pravomoćno osuđivan za kazneno djelo za koje se postupak pokreće po službenoj dužnosti te je zatražilo mišljenje predsjednika Županijskog suda u Bjelovaru.

Slijedom navedenog, utvrđeno je da imenovani ispunjava uvjete iz članka 126. Zakona o sudovima te je riješeno kao u izreci rješenja.

Danom izvršnosti ovog rješenja imenovani će se na temelju članka 127.b stavka 1. Zakona o sudovima upisati u Popis stalnih sudskih vještaka ovog Ministarstva te je dužan obavijestiti o svakoj promijeni osobnih podataka, a otisak svog pečata u skladu s izrekom ovog rješenja i vlastoručni potpis pohraniti u ovom Ministarstvu.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor pred Upravnim sudom u Zagrebu u roku od 30 dana od dana primitka ovog rješenja. Tužba se podnosi sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja u elektroničkom obliku putem informacijskog sustava.

MINISTAR

Damir Mabijan

DOSTAVITI:

1. Veljko Vrhovnik, Bjelovar, Vukovarska 13 D
2. Pismohrana-ovdje.

VELJKO VRHOVNIK, dipl.ing.stroj
stalni sudski vještak za strojarstvo i zaštitu na radu
10000 BJELOVAR
10000 ovarska 13 D

IZJAVA O NEPRISTRANOSTI I NEOVISNOSTI
PROCJENA VRIJEDNOSTI OPREME TD 03/26, (Revizija br.1) naručitelj HRM
vekt D.O.O. Bjelovar, Trg S. Radića 9

Ovu procjenu je izradio nezavisni, ovlašteni sudski vještak sa trideseti godišnjim iskustvom u izradi procjena tržišne vrijednosti tehnološke opreme, radnih i sportskih sredstava i motornih vozila.

Osobno potvrđujem da posjedujem dovoljno znanja o lokalnom i nacionalnom tržištu pokretnina na kojem se procjenjivana pokretnine nalaze, kao znanja, iskustva i sposobnosti da izradim kvalitetnu procjenu navedene opreme.

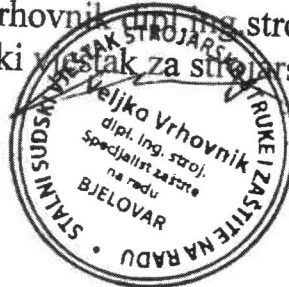
Potvrđujem da osobno kao potpisnik ovog elaborata nemam nikakve poslovne, vlasničke, suvlasničke ili slične interese na predmetnoj imovini te da nemam nikakve osobne ili poslovne interese vezane uz iznos procijenjene vrijednosti.

Za potrebe realizacije ovog elaborata izvršio sam pregled navedene opreme te sam izvršio istraživanje tržišta kako lokalnog tako i šireg okruženja, prikupljene podatke sam analizirao i protumačio koristeći zakonsku regulativu, standarde ali i vlastita znanja, iskustvo i stručnost.

Bjelovar, 12.02.2026.

PROCJENITELJ

Veljko Vrhovnik, dipl.ing.stroj.
stalni sudski vještak za strojarstvo



ZADATAK VJEŠTAKA

JKO VRHOVNIK, dipl.ing.stroj
stalni sudski vještak za strojarstvo i zaštitu na radu
10000 BJELOVAR
ovarska 13 D

IZJAVA O NEPRISTRANOSTI I NEOVISNOSTI
PROCJENA VRIJEDNOSTI OPREME TD 03/26, (Revizija br.1) naručitelj HRM
jekt D.O.O. Bjelovar, Trg S. Radića 9

Ovu procjenu je izradio nezavisni, ovlaštteni sudski vještak sa trideseti
godišnjim iskustvom u izradi procjena tržišne vrijednosti tehnološke opreme, radnih i
sportnih sredstava i motornih vozila.

Osobno potvrđujem da posjedujem dovoljno znanja o lokalnom i nacionalnom
u na tržištu pokretnina na kojem se procjenjivana pokretnine nalaze, kao znanja,
tine i sposobnosti da izradim kvalitetnu procjenu navedene opreme.

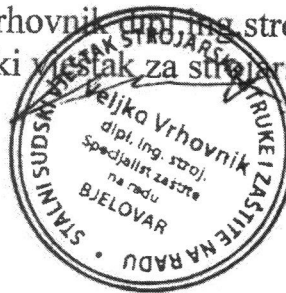
Potvrđujem da osobno kao potpisnik ovog elaborata nemam nikakve poslovne,
ne, vlasničke, suvlasničke ili slične interese na predmetnoj imovini te da nemam
kve osobne ili poslovne interese vezane uz iznos procijenjene vrijednosti .

Za potrebe realizacije ovog elaborata izvršio samo pregled navedene opreme te
šio istraživanje tržišta kako lokalnog tako i šireg okruženja, prikupljene podatke
adio i protumačio koristeći zakonsku regulativu, standarde ali i vlastita znanja, iskustvo
štine

lovar, 12.02.2026.

PROCJENITELJ

Veljko Vrhovnik, dipl.ing.stroj.
stalni sudski vještak za strojarstvo



ZADATAK VJEŠTAKA

ak ovog vještačenja je izvršiti reviziju procjene vrijednosti postrojenja za zavarivanje
12.02.2026.godine a u vlasništvu tvrtke **HRM projekt d.o.o.Bjelovar, Trg S.**
a 9 a koji su predloženi vještaku tijekom očevida dana 11.08.2025.

REDMET VJEŠTAČENJA

Predmet ovog vještačenja, procjene tržišne vrijednosti je stroj za automatsko
zavarivanje **NOPUS NN1000** koji služi za orbitalno zavarivanje cilindričnih dijelova i/ili
tubularnog šava.

OPIS RADA – METODOLOGIJA

Ocjenu tržišnih vrijednosti u prvobitnom elaboratu procjene korištena je zamjenska
metoda

om da se u proteklom razdoblju nije ništa promijenilo osim što je stroj stariji više od
mjeseci revizija će biti sačinjena istom metodom kao i prvobitna procjena –
metodom zamjenskih vrijednosti.

U praksi se najčešće upotrebljavaju dvije metode procjene vrijednosti opreme:
metoda zamjenskih vrijednosti
usporedna metoda

METODA ZAMJENSKIH VRIJEDNOSTI

Kao što i proizlazi iz procjenitelja da pronađe matematički izraz koji će
izračunavanjem određenog broja subjektivno ocjenjenih faktora dati što približniju
objektivnu vrijednost procjenjivanog sredstva. Tako koeficijenti K_0 do samog naziva,
zamjenska vrijednost je potreban iznos da se imovina zamijeni sa istom ili sličnom
vrijednošću.

Odabir metode procjene ovisi i dostupnosti podataka o procjenjivanim sredstvima.
Ako na sadašnjem tržištu postoje podaci o cijenama takvih novih sredstava,
posebno sredstava koji na dan mogu u potpunosti zamijeniti procjenjivano sredstvo, onda
primjenjuje tzv. „zamjenska metoda procjene“. U tom slučaju stanje sredstva se
poređuje sa tehničko tehnološkim karakteristikama novog sredstva na tržištu. Ovo
poređivanje se vrši pomoću koeficijenata $K_0 - K_4$ na način kako je to u nastavku
opisano.

Procjena se temelji na nastojanju K_3 predstavljaju subjektivnu ocjenu procjenitelja
i njihov umnožak sa zamjenskom vrijednošću daje približno dobru osnovu za objektivnu
procjenu procjenjivanog sredstva:

$$\text{ZAMJ.VR.} \times K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 = \text{PROCJ. VR}$$

su:

- 0 - koeficijent vremenskog otpisa
- 1 - koeficijent tehnološke spremnosti
- 2 - koeficijent tehničkog stanja
- 3 - koeficijent ekonom. proizv. i organizacije rada
- 4 - koeficijent tržnog utjecaja

LAZ

tak je najprije obišao procjenjivani stroj i izvršio slijedeće radnje:

1. IZVRŠENA IDENTIFIKACIJA PROCJENJIVANIH SREDSTAVA NA NAČIN DA SU PRONAĐENE IDENTIFIKACIJSKE PLOČICE PROVOĐAČA I ZABILJEŽENI OSNOVNI PODACI O SREDSTU ILI JE SREDSTVO OZNAČENO NA NEKI DRUGI POGODAN NAČIN
2. NARUČITELJ IZJAVLJUJE DA SU SVI STROJEVI POKAZANI PROCJENITELJU U NJEGOVOM VLASNIŠTVU, DA NISU U LEASINGU NITI DA SU PREDMET ZALOGA
3. IZVRŠENO FOTOGRAFIRANJE SVIH VAŽNIH DIJELOVA STROJEVA U CILJU IDENTIFIKACIJE ISTIH
4. OSOBNIM PREGLEDOM UTVRĐENO STANJE SREDSTVA, NEDOSTACI I MOGUĆNOST OBAVLJANJA NAMIJENJENE FUNKCIJE
5. UTVRĐEN POSTOTAK ISHABANOSTI, ISTROŠENOSTI I TEHNOLOŠKE ZASTARJELOSTI TE JE NA OSNOVU TIH SPOZNAJA VRŠENA KOREKCIJA U PROCJENI
6. PRONAĐENE SU USPOREDNE I ZAMJENSKE CIJENE KAO POLAZNA VRIJEDNOST ZA ODREĐIVANJE VRIJEDNOSTI A NA GORE OPISAN NAČIN

Procijenjeno sredstvo zatečeno montirano i spremno za rad Pregledom je utvrđeno jedno vanjsko stanje stroja i potpuna ispravnost u radu. Stanje se utvrđuje u izuzetno dobrom vanjskom obzirom da nije bio u eksploataciji.

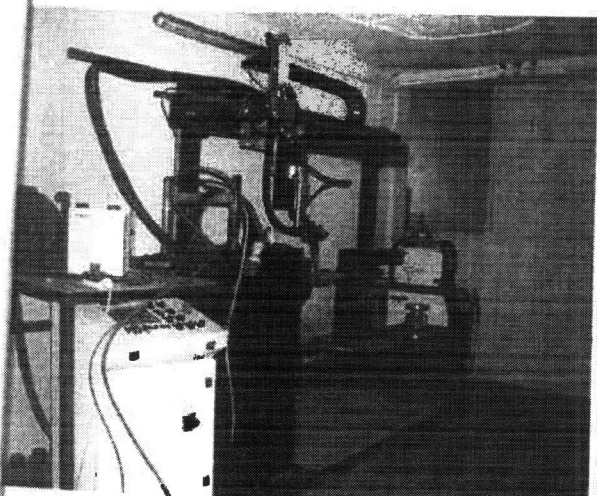
TEHNIČKI OPIS – IDENTIFIKACIJA STROJA

Postrojenje se sastoji od slijedeći elemenata:

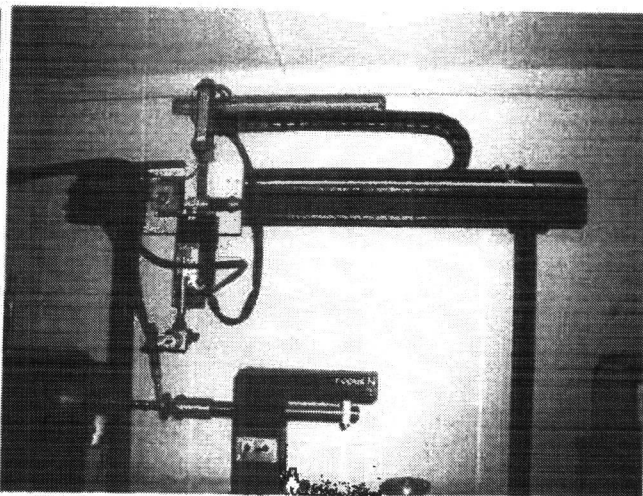
Poz.	Naziv	Slika br.	Opis
	Stroj za automatsko zavarivanje NN1000	1	Stroj za automatsko zavarivanje NN1000 služi za orbitalno zavarivanje cilindričnih dijelova i/ili longitudinalnog šava.
	Upravljački ormar	3	Upravljački ormar sastoji se od upravljačkog sustava unutar ormara, te korisničkog

			<p>sučelja i upravljačkih kontrola na gornjoj vanjskoj strani ormara.</p> <p>Korisnik je omogućeno definiranje 100 različitih programa u memoriju stroja te podešavanja određenih parametara poput brzine zavarivanja i jakosti struje zavarivanja tokom automatskog ciklusa zavarivanja</p>
	Carpano DTE+AVC	2	<p>Eksterna jedinica za oscilaciju i distanciranje gorionika od radnog komada. DTE je uređaj s horizontalnim pomakom koja služi za osciliranje gorionika čime se omogućava popuna šire pripreme zavara u jednom prolazu i efikasnije popunjavanje pripreme zavara.</p> <p>AVC je uređaj s vertikalnim pomakom koja služi za distanciranje i korekciju udaljenosti gorionika od radnog komada. AVC-u se zadaje radna vrijednost razlike potencijala struje zavarivanja u voltima prema kojoj se korigira udaljenost gorionika od radnog komada. Povećanjem radne vrijednosti AVC-a povećava se i udaljenost gorionika od radnog komada.</p>
	Pnumatski konjić	4	Pneumatski konjić suži za stezanje radnog komada u stroj s korisnički definiranom silom pritiska
	EWM Tetrix 351	1	TIG aparat za zavarivanje EWM Tetrix 351 sa Tetrix 270 Hotwire modulom za vružu žicu i Tetrix drive 4l dobavljačem žice
			Identifikacijska pločica

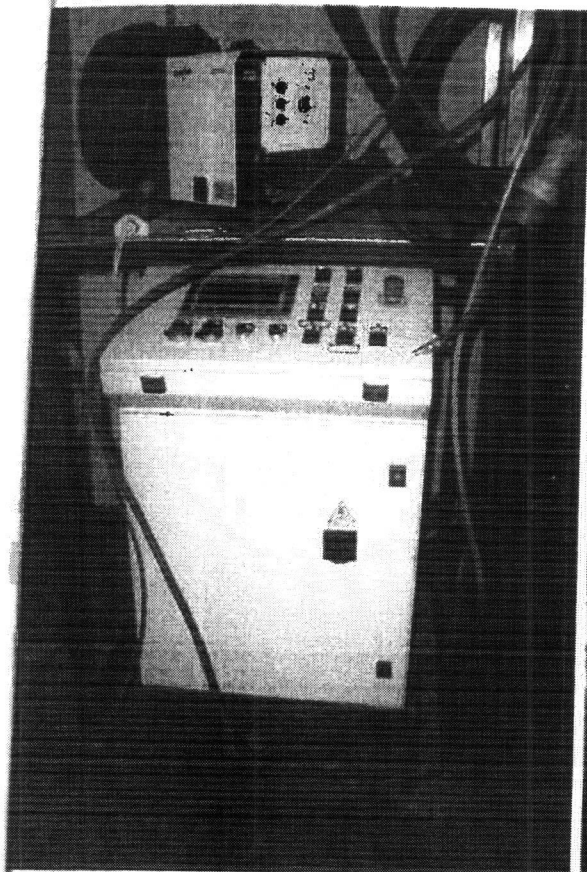
Tablica 1. – Opis funkcija stroja i njegovih komponenti



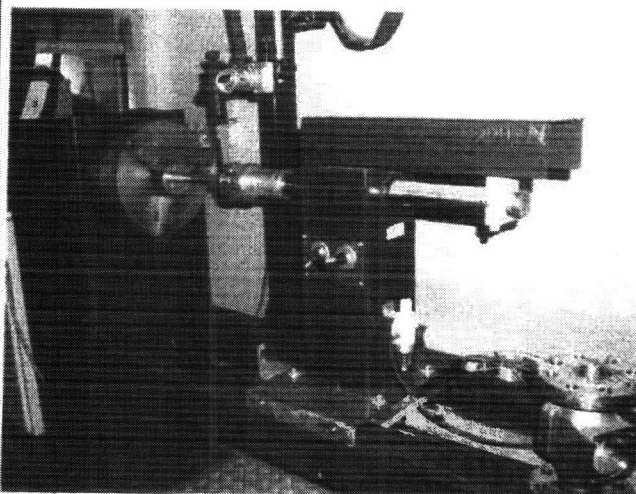
slika br.1



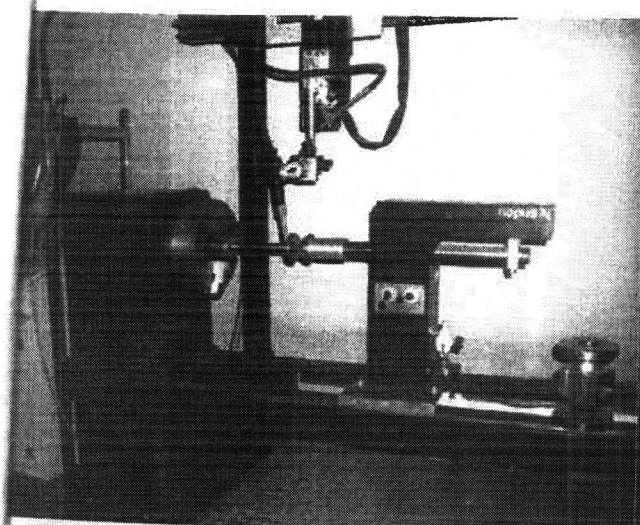
slika br. 2



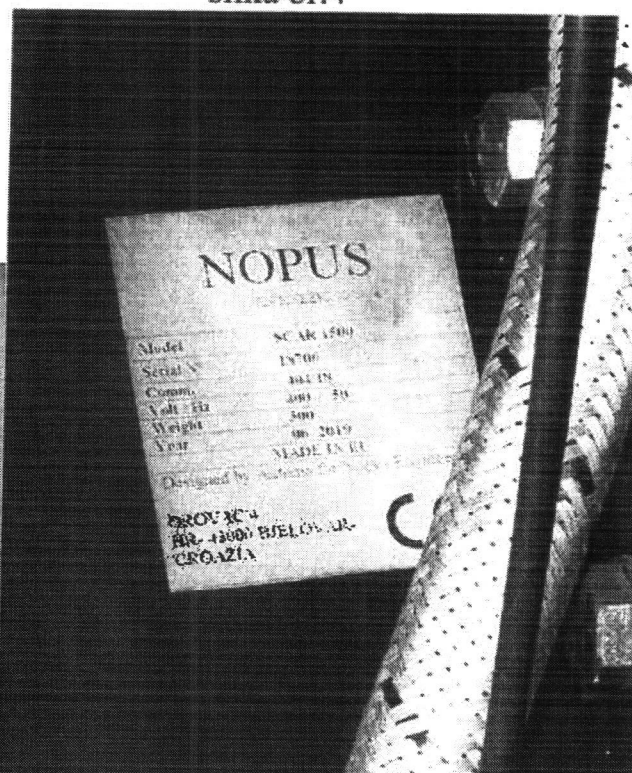
slika br.3



slika br.4



slika br.5



slika br.6

IZIJA PROCJENE VRIJEDNOSTI

I tu svrhu pored postojećih podataka o nabavi, eksploataciji i starosti pribavljeni su
čitelja (vlasnika) statistički podaci o načinu održavanja (RC) i realnom vijeku
(RVT) takove vrste strojeva..

ZAMJENSKA NABAVNA/VRIJEDNOST POSTROJENJA

Kao što i proizlazi iz samog naziva, zamjenska vrijednost je potreban iznos da se
b zamijeni sa istom ili sličnim približno jednakih osobina.

$$\text{NABAVNA CIJENA.} = \text{ZAMJ. VR}$$

redni broj	Stroj	Model stroja	Datum nabave	Nabavna vrijednost €
1	POZICIONER ZA KRUŽNO (ORBITALNO) ZAVARIVANJE	NOPUS NN1000	04.11.2019.	165.000,00€

Tabela br.2



NOPUS GmbH Filiale: H / 74077 Krefeld - Tübingen / Deutschland

Krohne Messtechnik GmbH
Ludwig-Krohne-Straße 5
47058 Duisburg

Datum	04.11.2019
Bestellnr.	10
Bestellstelle	000-0000
Projekt/Struktur	000-0000
Bundes ID	000000000

Rechnung

nr. DE19/10126

Projekt: Rundschweißvorrichtung CRK/KMT
Stahlbauart: 0106416336

Pos.	Rechnungsposition	Menge	Einheitspreis	Gesamtpreis
1.	Rundschweißvorrichtung CRK	0.00	170,000.00 €	130,400.00 €
2.	Rundschweißvorrichtung KMT	0.00	140,000.00 €	132,000.00 €
			Netto	270,400.00 €
			10.00% MwSt	27,776.00 €
Zur Zahlung			Brutto	321,776.00 €

Vielen Dank für Ihre Bestellung
Besuchen Sie uns unter www.nopus.de

slika br.6

NAPOMENA: Isporučeni i fakturirani strojevi sadrže i TIG aparate za zavarivanje EWM Tetrix 351 sa Tetrix 270 Hotwire modulom za vruću žicu i Tetrix 41 dobavljačem žice ali u ovom slučaju nisu predmet procjene.

7.2. REALNI VIJEK TRAJANJA POSTROJENJA, REMONTNI CIKLUS

Realni vijek trajanja postrojenja (RVT) je ono vrijeme izraženo u godina koje se očekuje da će predmetno postrojenje uz optimalno održavanje provesti u funkciji nakon čega će se izuzeti (dekomisija) i čiji ostatak vrijednosti će biti samo vrijednost materijalne sirovine.

Realni vijek trajanja očekuje se da bude usklađen sa osnovnim postrojenjem, odnosno uz optimalni ciklus održavanja

Sukladno navedenom i ovdje se predviđa realni vijek trajanja:

$$RVT = 30 \text{ godina}$$

INSTRUKCIJA DIJAGRAMA KOEFICIJENATA VREMENSKOG OTPISA I TEHNOLOŠKE SPREMNOSTI

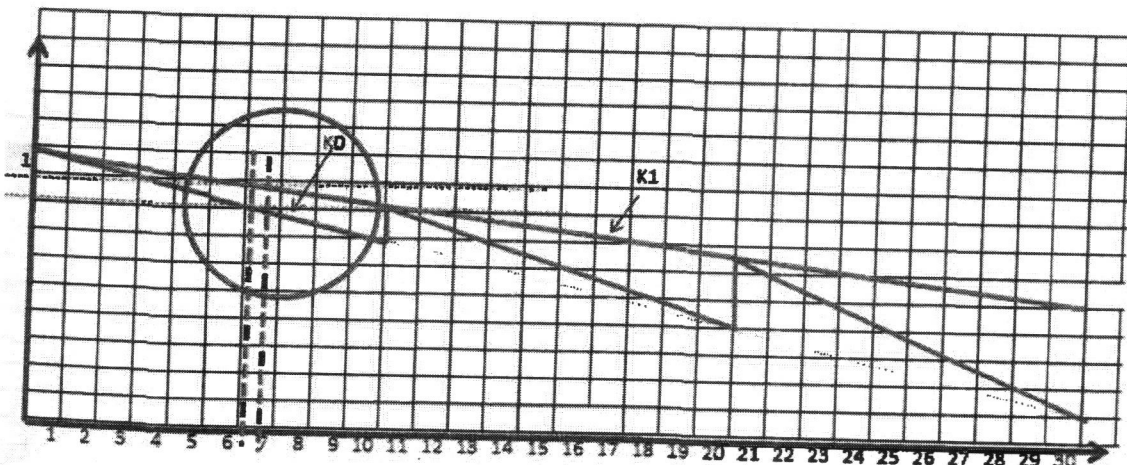
1. **Koeficijent vremenskog otpisa K_0** je u direktnoj vezi sa starošću odnosno sa svim vijekom trajanja dotičnog sredstva a kreće se u granicama od 1 za potpuno sredstvo do 0,05 za sredstvo koje je starije od predvidivog vijeka trajanja . Naime se da je prosječna vrijednost takovog sredstva pala na cca 5% vrijednosti novog i korigirano za ostale faktore procjene.

procjena koeficijenata tehnološke spremnosti K_1

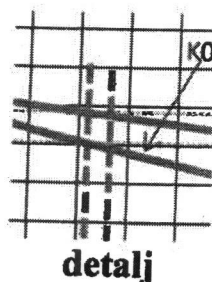
obuhvaća kompleksno polje procjene : od procjene sredstva, procjene servisne sposobnosti do procjene u kojem se dotično sredstvo eksploatira.

Vrlo često se u okviru velikog remonta vrši rekonstrukcija i zamjena čitavih opova, agregata i sustava sa rješenjima koja predstavljaju aktualni nivo razvoja i prilagođavanje tehničkih sustava za korištenje rezervnih dijelova suvremenih pristika. Time se povećava servisna spremnost kao i opremljenost rezervnim dijelovima što je također predmet procjene ovog koeficijenta koji se kreće od max. vrijednosti 1 pa do 0,5 jer manja vrijednost od 0,5 bi značila da tom sredstvu uopće nije u procjenjivanom pogonu.

Oba koeficijenta su uzročno vezana vremenom eksploatacije stroja što je vidljivo na dijagramu



dijagram br.1



detalj

B. REVALORIZACIJA PROCJENE VRIJEDNOSTI

Uvrštenjem koeficijenata procijenjenih na gore opisani način u osnovni izraz
bijemo slijedeće vrijednosti:

$$\begin{aligned}\text{PROCJ. VR.} &= \text{ZAMJ.VR.} \times K_0 \times K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \\ \text{REV. PROCJ. VR.} &= 165.000,00 \times 0,79 \times 0,89 \times 0,98 \times 1,00 \\ \text{REV.PROCJ. VR.} &= 113.691,30\end{aligned}$$

Ovo bi bila procijenjena vrijednost kompletnog stroja sa uključenim
jedinicama za zavarivanje EWM Tetrix 351 sa Tetrix 270 Hotwire modulom
za vruću žicu i Tetrix drive 4l dobavljačem žice. Međutim kako one nisu
predmet procjene treba od gornje procijenjene vrijednosti odbiti vrijednost
takvih jedinica. Na tržištu rabljene opreme pronađena je jedna ponuda
najbliža opisanim jedinicama po vijeni 9.999.00 € (vidi prilog). Tako da
stvarna procijenjena vrijednost iznosi:

$$\text{STVARNA PROCJ. VR.} = 113.691,30 - 10.000,00.00 = 103.691,30$$

odnosno zaokruženo

$$\text{STVARNA PROCJ. VR.} = 103.700,00 \text{ €}$$

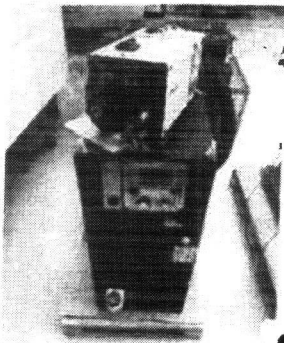
Bjelovar, 12.02.2026.

VJEŠTAK:

Veljko Vrhovnik, dipl.ing.stroj.



VI. PRILOZI



Stroj za zavarivanje EWM Phoenix 452 puls

Mali oglasi



Hagen 1.042 km

9.999 €

fiksna cijena bez PDV-a

1/6



Predaj zahtjev

Tehnički podaci

Stanje **gotovo kao novo (rabljeno)** Godina proizvodnje **2023**

Funkcionalnost **Potpuno funkcionalan**

Opis

EWM Phoenix 452 Puls Multimatrix Mig Mag aparat za zavarivanje Godina proizvodnje: 2023.
Fgsbr E Smjtkuvxe Rpef
nekorišteno Još u originalnom pakiranju.

Oglas je automatski preveden i možda je došlo do nekih grešaka u prijevodu.

Dobavljač

BEKA Werkzeug- und Maschinenhandel Bekir und Öznur Karakus GbR
58119 Hagen, DE

Sačuvaj pretraživanje



MachineSeeker.hr

<https://www.machineseecker.hr> > mss > ewm+mig+mag

► Rabljeni Ewm Mig Mag za prodaju

Stanje: vrlo dobro (rabljeno), **MIG MAG** aparat za zavarivanje **EWM 421 Progress puls** sa međupaketom crijeva (cca 15 m). 420 ampera, vodeno hlađenje ...

750,00 € do 10.400,00 €

